



MC-Injekt 3000 HPS

Разбухающий, герметизирующий, мягкоэластичный акрилатный гель для инъектирования железобетона, кладки и герметизации грунтов и швов

Свойства продукта

- Очень хорошая инъекционная способность вследствие очень низкой вязкости материала
- Применим в широком диапазоне температур и при очень низкой температуре компонентов материала
- Легкоуправляемое направление инъектирования вследствие регулируемого времени реакции
- Надежная герметизация вследствие высокой эластичности и оптимальных параметров разбухаемости
- Имеет допуск для инъектирования трещин в железобетоне (Заклучение DIBt)
- Имеет допуск для инъектирования мембранной гидроизоляции в грунтах (Заклучение DIBt)
- Относится к классу B2 по классификации воспламеняемости строит. материалов согласно DIN 4102
- Удовлетворяет требованиям директивы UBA для герметизации при контакте с питьевой водой
- Высокая химическая стойкость, даже в высокощелочной среде
- Высокое содержание твердого вещества
- Особенно надежен вследствие высокого содержания твердого вещества

Области применения

- Герметизация трещин в бетоне и железобетоне методом инъекции в соответствии с классификацией по DIN EN 1504-5 (ГОСТ 33762-2015): U (S2) W (2/3/4) (1/40)
- Герметизация трещин в бетоне и железобетоне методом инъекции в соответствии с имеющимися техническими допусками
- Заполнение трещин, швов и пустот в кладке методом инъекции
- Инъекция строительных конструкций как в сухом состоянии, так во влажном или водоносном в процессе инъектирования, а также имеющих постоянный контакт с водой после инъектирования хотя бы с одной стороны
- Площадное герметизирующее инъектирование в полости
- Площадное инъектирование в грунт (мембранная гидроизоляция)
- Инъектирование в строительные швы посредством инъекционных шлангов
- Сценарий воздействий по REACH: длительный контакт с водой, вдыхание периодическое, нанесение

Указания по использованию

Подготовительные мероприятия

Перед инъектированием необходимо провести обследование строительной конструкции, её внутренних дефектов и выбрать концепцию инъектирования.

Смешивание компонентов

MC-Injekt 3000 HPS – это многокомпонентная инъекционная система. Компонент А (основа) и компонент В (инициатор) приготовленные на стройплощадке из отдельных составляющих смешиваются в пропорции 1 к 1 по объему

Компонент А состоит из субкомпонентов А1 и А2. Субкомпонент А2 добавляется в емкость с компонентом А1 и тщательно перемешиваются деревянной лопаткой.

Компонент В2 растворяется в полимерной дисперсии (компоненте В1) или в воде и перемешиваются деревянной лопаткой (Концентрация В2 составляет 0,2-4%). Концентрация В2 в субкомпоненте В1 или в воде определяет скорость реакции материала. Приготовленные компоненты необходимо выработать в течение 12 часов.

Дозировка В2 в 123 кг В1

	Время реакции при 20 °С	Время реакции при 10 °С	
		вода	В1
0,2 % (0,246 kg)	8'36"	10'	17'
0,5 % (0,615 kg)	5'27"	7'	11'
1 % (1,230 kg)	3'48"	4'40"	6'30"
2 % (2,460 kg)	3'10"	3'30"	5'15"
4 % (4,920 kg)	2'30"	3'	3'45"

Инъектирование

Для инъектирования необходимо использовать двухкомпонентный насос, например, MC-I 700. Смесительный блок должен быть как минимум 20 см длиной при использовании спиральных миксеров или 10 см при использовании сетчатых статических миксеров. Инъекционные пакеры подбираются под задачу на объекте (например, MC-Injektionspacker).

Очистка инструмента

В течение "времени жизни" материала все рабочие инструменты и оборудование можно очистить водой. Начавший схватываться или схватившийся материал можно удалить только механически.



Технические характеристики *MC-Injekt 3000 HPS*

Параметры	Ед. изм.	Значение*	Примечание
Пропорции смешивания компонентов	по объёму	1: 1	комп. А : комп. В
	кг	119 : 6	комп. А1 : комп. А2 (бочка)
	кг	23,8 : 1,19	комп. А1 : комп. А2 (канистра)
	кг	123 : 0,5	комп. В1 : В2 (бочка) переменный
Плотность смеси с комп. В1	кг/дм ³	24,6 : 0,1	комп. В1 : В2 (канистра) переменный
	кг/дм ³	1,04	<i>DIN 53 479</i>
Плотность смеси с водой	кг/дм ³	1,02	<i>DIN 53 479</i>
Вязкость	МПа·с	около 15	<i>DIN EN ISO 3219</i> (с комп. В1)
	МПа·с	около 3	<i>DIN EN ISO 3219</i> (с водой)
Удлинение	%	около 270	<i>DIN 52 455</i>
Разбухание	%	100	выдерживание в воде при 20°C
Время работы с материалом			
Смесь с компонентом В1	Мин	от 3 до 10	ASTM D7/487
Смесь с водой	Мин	от 2'30'' до 8'36''	ASTM D7/487
Температура применения	°С	+ 1 до + 40	температура воздуха, основания и материала
Температура замерзания			
Смесь с компонентом В1	°С	- 18,6	DIN EN 11357-3
Смесь с водой	°С	- 17,5	DIN EN 11357-3

* все технические параметры определяются при 21±2°C и отн. влажности воздуха 50 %

Дополнительные данные по *MC-Injekt 3000 HPS*

Средство для очистки оборудования	В течение времени жизни материала все рабочие инструменты и оборудование можно очистить водой. Начавший схватываться или схватившийся материал можно удалить только механически.		
Цвет	Белый		
Поставка	компонент А1	23,8 кг канистра / 119 кг бочка	
	компонент А2	1,19 кг канистра / 6 кг канистра	
	компонент В1	24,6 кг канистра / 120,6 кг бочка	
	компонент В2	0,5 кг банка (коробка 4 штуки по 0,5 кг)	
Складирование	Хранить в плотно закрытой заводской упаковке, при температуре от + 1°C до + 30°C, в сухом месте. Срок хранения как минимум один год. Все компоненты материала следует защищать от перегрева и прямого воздействия солнечного света! Это действительно также и для условий транспортировки!		
Утилизация тары	Тару полностью опустошить. Утилизировать согласно местным предписаниям.		

Меры предосторожности

Необходимо соблюдать требования по безопасному производству работ и охране труда, содержащиеся на упаковке и в паспортах безопасности.

Информация, содержащаяся в данном техническом описании, основывается на нашем опыте и корректна в период действия данной версии документа. Приведенные в техническом описании данные должны быть в любом случае адаптированы к работе с конкретной конструкцией, к цели проведения работ и, особенно, к местным условиям выполнения работ. Все данные имеют прямую связь с существующими строительными нормативами и правилами, которые являются обязательными для исполнения при выполнении работ. Мы несем ответственность за корректность своих данных в рамках договора поставки материала и условий, указанных в нём. Договор поставки отражает условия поставки и минимальный уровень клиентского сервиса. Рекомендации наших сотрудников, отличающиеся от информации, приведенной в техническом описании, являются значимыми, только если они предоставляются в письменной форме и завизированы. Действующие строительные нормы и правила в любом случае являются обязательными к применению.

Издание 05/20. В данную версию технического описания были внесены изменения. Предыдущие издания теперь недействительны и не могут быть использованы. Настоящее издание теряет силу при опубликовании новой, переработанной версии.